



NOTICE DE POSE

RAIL OSF

GAMME GCV



VIDÉO DE POSE

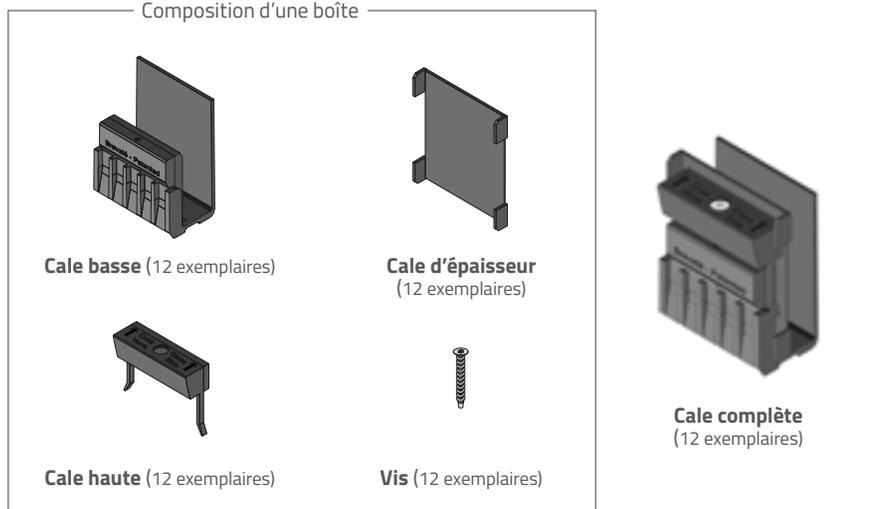
CONFORMITÉ DE VOTRE COMMANDE

Nous vous recommandons de lire entièrement et attentivement cette notice avant toute mise en œuvre sur le matériel.

À l'aide du bon de livraison, vérifier la conformité de la livraison avant toute autre intervention.

Descriptif du produit

Composition d'une boîte



Numéros inscrits sur les cales	Référence	Composition du verre	Épaisseur vitrage [mini ; maxi]
3	009OSF-K12-0606	6.6	12.4 > 13.9
4	009OSF-K12-0808	8.8	16.2 > 17.6
1	009OSF-K12-1010	10.10	20.2 > 21.6

IMPORTANT



Vérifiez que l'épaisseur du verre soit compatible avec la cale avant de l'installer dans le rail.

RECOMMANDATIONS

La pose du garde-corps devra respecter cette notice de pose, ainsi que les précautions d'usage et de sécurité.

Toutes modifications ou dégradations des produits de la société GCV désengagent la responsabilité de notre société.



Disponible sur notre site internet

SOMMAIRE

A	FIXATION DU RAIL.....	7
B	JONCTION ENTRE LES RAILS	10
C	MISE EN PLACE DE LA CALE BASSE	11
D	INSTALLATION DU JOINT CÔTÉ NON ACCESSIBLE ET DU VERRE	12
E	MISE EN PLACE DES ESPACEURS ENTRE LES VERRES	13
F	MISE EN PLACE DE LA CALE D'ÉPAISSEUR.....	14
G	MISE EN PLACE DE LA CALE HAUTE.....	15
H	INSTALLATION DU CAPOT ET DU JOINT CÔTÉ ACCESSIBLE.....	16
I	INSTALLATION DES EMBOUTS D'EXTRÉMITÉ.....	17
J	INSTALLATION DE LA MAIN COURANTE	18
K	DÉMONTAGE DES CALES DE SERRAGE MAINTENANCE	21

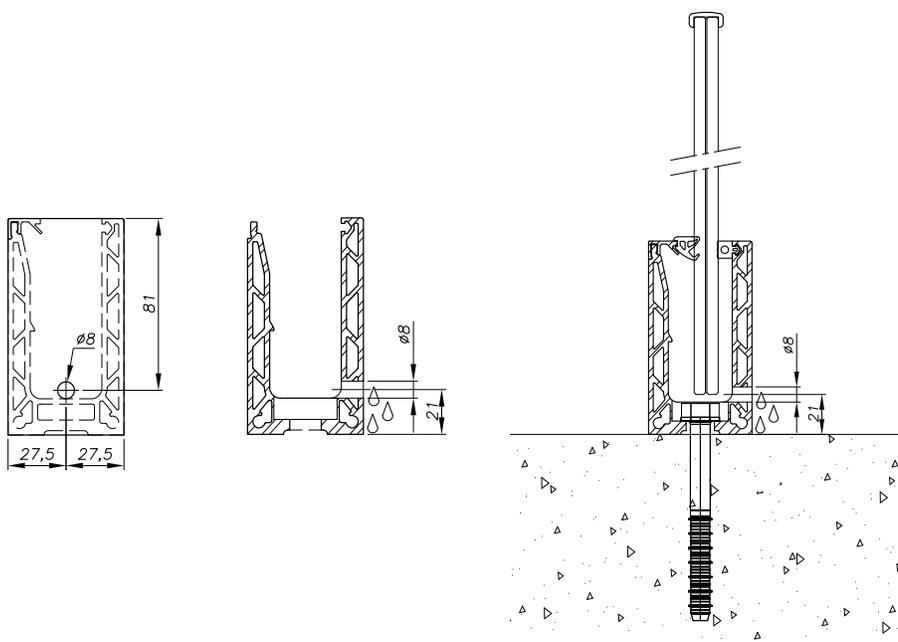
Outils nécessaires au montage

- PERCEUSE-PERFORATEUR
- FORET ADAPTÉ AU SUPPORT ET ÉLÉMENTS DE FIXATION (chevilles, vis à béton...)
Profil percé diamètre 15 mm.
- OUTIL DE SERRAGE ET CONTRÔLE DE COUPLE suivant le type de cheville utilisée
- PACK TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE + EMBOUT TORX
Réf. : 007-TRVS-2 NM - Couple de serrage : 2 Nm
- VISSEUSE
- MAILLET
- CALES D'ALIGNEMENT POUR PROFIL OSF
- KIT DE NETTOYAGE GCV - Réf. : 7OUT-KITNET
- NIVEAU

RÉALISATION DU DRAINAGE

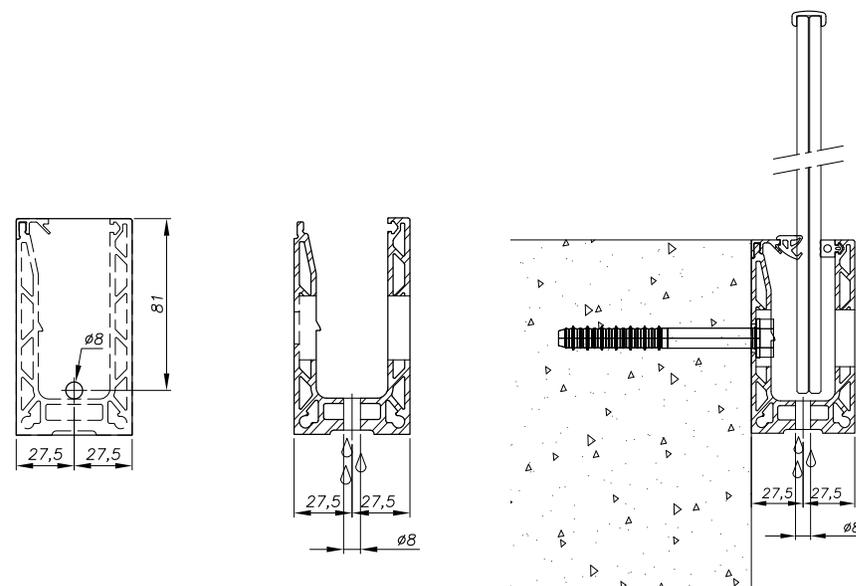
La réalisation du drainage dans le garde-corps OSF s'effectue en perçant le rail aluminium et/ou les bouchons de finition suivant les schémas ci-dessous.

Le rail devant être posé de façon rectiligne (sans déformation), l'eau s'évacue naturellement de part et d'autre de celui-ci. Des trous $\varnothing 8$ mm peuvent être percés sur site dans le bouchon et/ou dans le profilé pour l'évacuation de l'eau en fonction des cas de figure.



Montage au sol

RÉALISATION DU DRAINAGE



Montage latéral

INFORMATION SUR LA DILATATION DU RAIL ET DES CAPOTS



**Prise en compte de la dilatation pour le bon maintien des rails et des capots.
Le joint de dilatation du bâtiment devra être respecté dans la mise en place du garde-corps.**

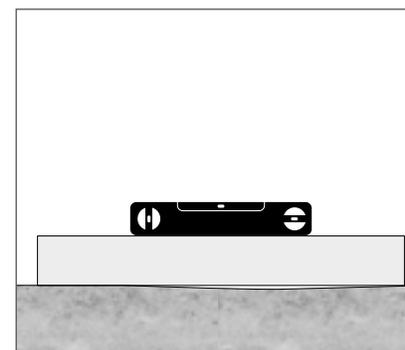
Lors de l'installation du garde-corps, **vous devez prendre en compte le coefficient de dilatation thermique.**

À quoi correspond-il ?

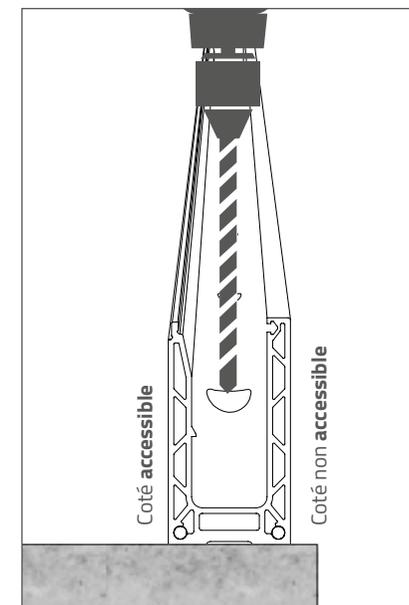
Le coefficient de dilatation thermique est l'expansion à pression constante du garde-corps occasionnée par son réchauffement ou son refroidissement.

ALUMINIUM						
2 500 mm		Température maximale du profil				
Température du profil pendant le montage		40°C	50°C	60°C	70°C	80°C
	-20°C	4 mm	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm
	-10°C	3 mm	4 mm	4 mm	5 mm	5 mm
	0°C	3 mm	3 mm	4 mm	4 mm	5 mm
	10°C	2 mm	3 mm	3 mm	4 mm	4 mm
	20°C	1 mm	2 mm	3 mm	3 mm	4 mm
30°C	1 mm	1 mm	2 mm	3 mm	3 mm	
5 000 mm		Température maximale du profil				
Température du profil pendant le montage		40°C	50°C	60°C	70°C	80°C
	-20°C	7 mm	8 mm	9 mm	11 mm	12 mm
	-10°C	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	11 mm
	0°C	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm
	10°C	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm
	20°C	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm
30°C	1 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	

A FIXATION DU RAIL



1 - Vérifiez la planéité et la conformité du support avec une règle et un niveau.



2 - Percez le support à l'aide d'un outillage adapté à celui-ci.

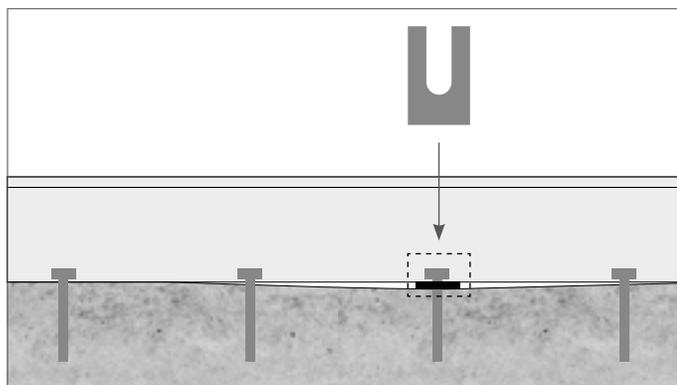
INFORMATIONS

Supports possibles : béton, bois, métal, autres... .

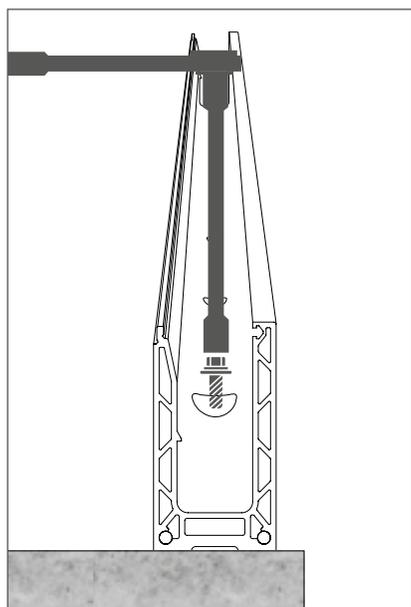
Le support doit être capable de reprendre les charges induites par le garde-corps.

A FIXATION DU RAIL

MONTAGE AU SOL



3- Si le support est irrégulier, mettez à niveau le profil en ajoutant nos cales d'alignement pour profil OSF. Ces cales doivent être placées au niveau des fixations (il est possible d'en mettre plusieurs).



ATTENTION :
Veillez à prendre en compte les jeux de dilatation entre les profils OSF et le support.
PLUS D'INFORMATIONS PAGE 6.

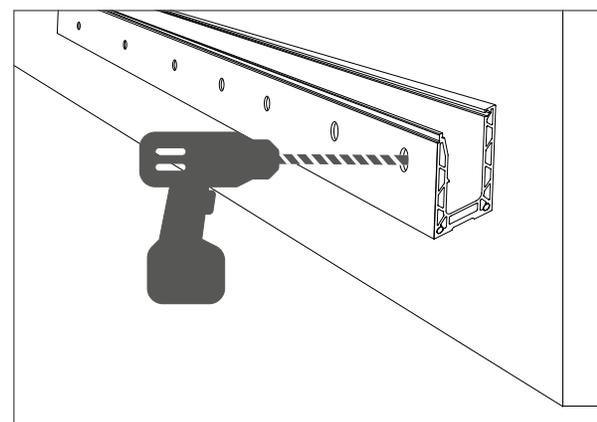
4 - Réglez et fixez le rail à l'aide de la clé de serrage adaptée aux chevilles de fixation. Respectez le couple de serrage et les préconisations de montage recommandés par le fabricant.

A FIXATION DU RAIL

MONTAGE LATÉRAL

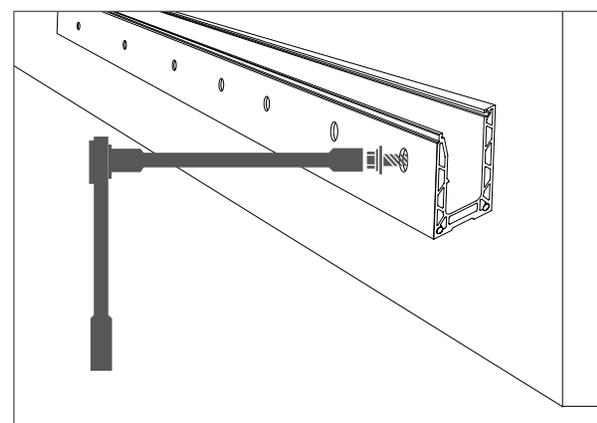


ATTENTION : Veillez à prendre en compte les jeux de dilatation entre les profils OSF et le support.
PLUS D'INFORMATIONS PAGE 6.



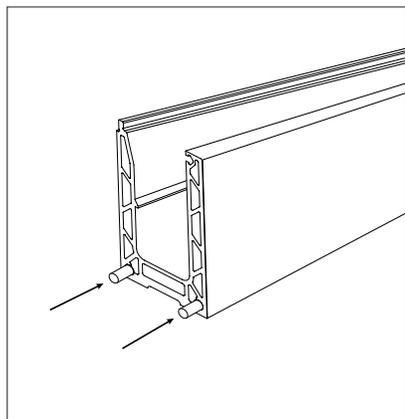
1 - Percez le support à l'aide d'un outillage adapté à celui-ci.
2 - Si le support est irrégulier, mettez à niveau le profil en ajoutant notre set de calage GCV.

Ces cales doivent être placées au niveau des fixations (il est possible d'en mettre plusieurs).



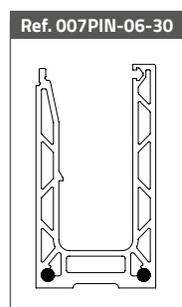
3 - Réglez et fixez le rail à l'aide de la clé de serrage adaptée aux chevilles de fixation. Respectez le couple de serrage et les préconisations de montage recommandés par le fabricant.

B JONCTION ENTRE LES RAILS

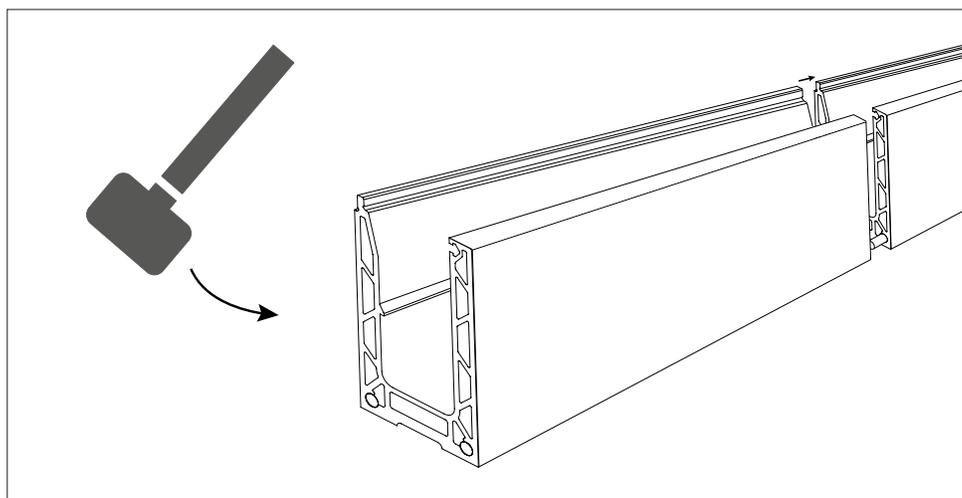


1 - Mettez en place 2 jonctions de profils dans les orifices de la section du rail.

Emplacement jonctions de profil



00905F-R70 / 00905F-R80



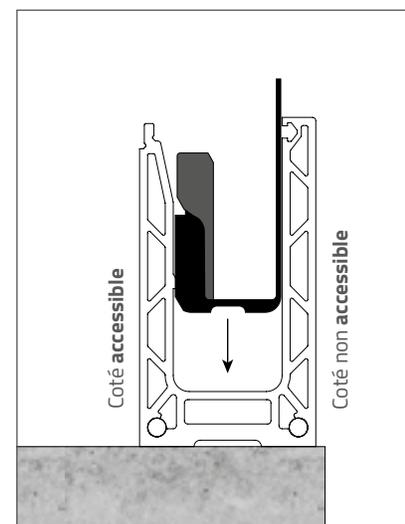
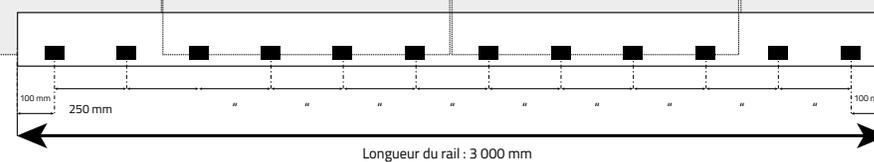
2 - Assemblez les rails entre eux à l'aide d'un maillet.

C MISE EN PLACE DE LA CALE BASSE

Configuration standard pour un rail de 3 mètres : 12 cales (1 boîte)

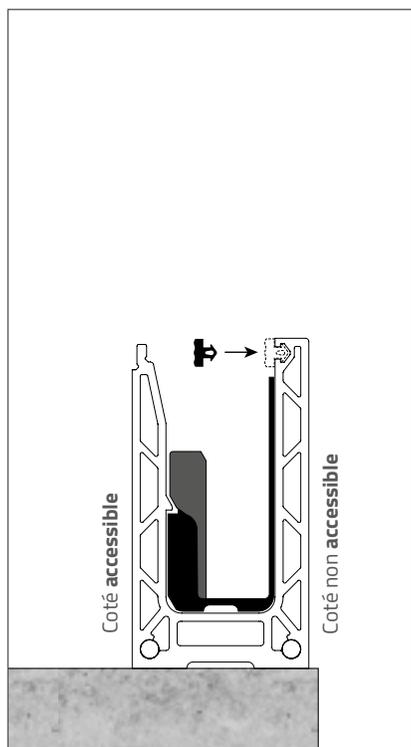
Exemple : 4 cales/mètre linéaires même lorsque la largeur du verre est < 1 mètre.

Se référer à l'avis technique pour d'autres configurations

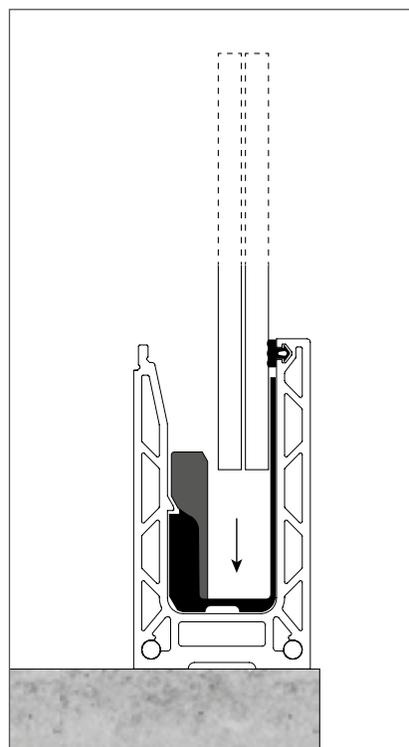


1 - Insérez la cale au fond du rail.

D INSTALLATION DU JOINT CÔTÉ NON ACCESSIBLE ET DU VERRE

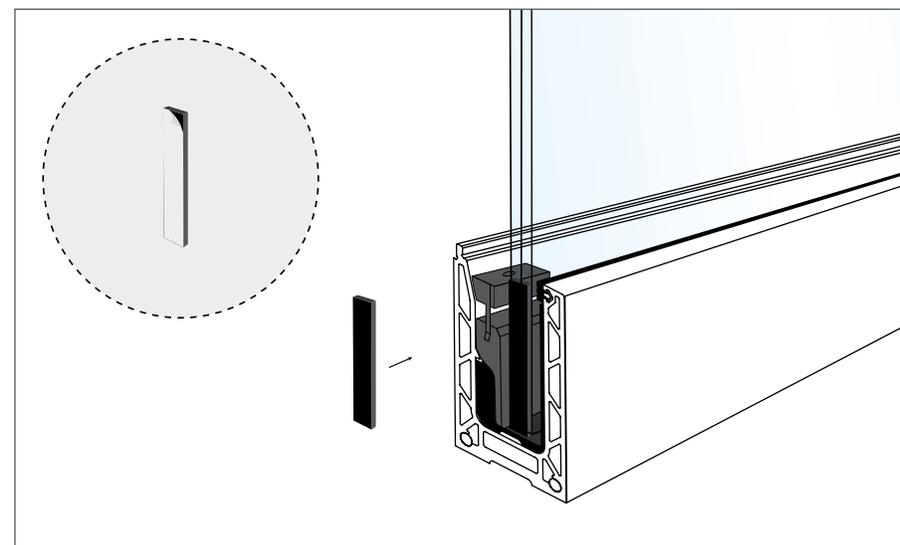


1 - Insérez le joint à bourrer dans l'emplacement prévu du côté non accessible.



2 - Positionnez le verre à l'intérieur des cales.

E MISE EN PLACE DES ESPACEURS ENTRE LES VERRÉS



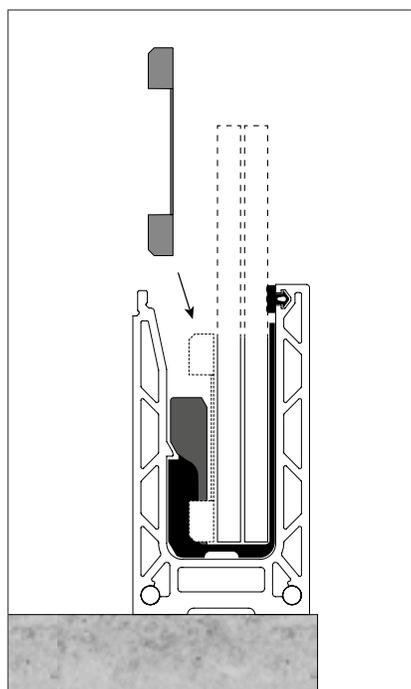
1 - Enlevez la protection de l'adhésif. Collez l'espaceur sur la tranche du verre, sur le coin en bas à droite à fleur du vitrage.

Les espaceurs ont différentes fonctions :

- Obtenir un espace régulier entre les vitrages
- Assurer une étanchéité entre chaque vitrage au niveau du rail.

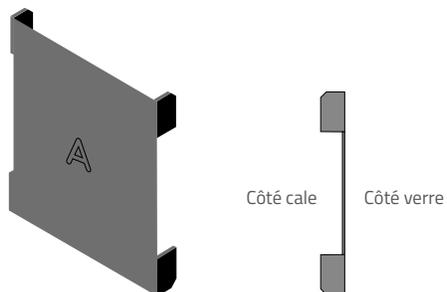
Les espaceurs ont une largeur de 5 mm. Si vous souhaitez un espace plus grand, vous pouvez coller les espaceurs entre eux pour obtenir des espacements de 10, 15 mm....

F MISE EN PLACE DE LA CALE D'ÉPAISSEUR



Ajoutez la cale d'épaisseur pour combler l'espace entre le verre et la cale en fonction de l'épaisseur réelle de votre verre.

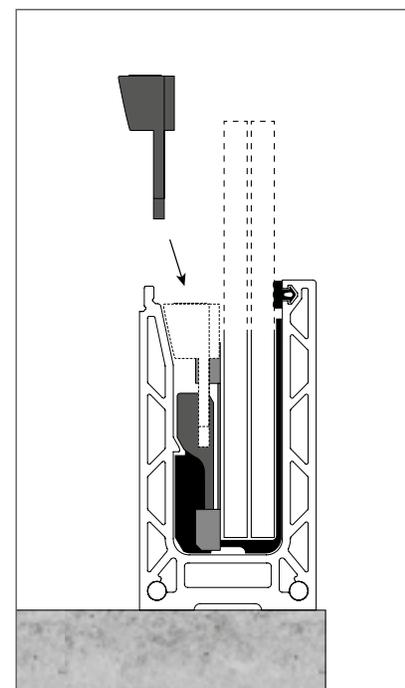
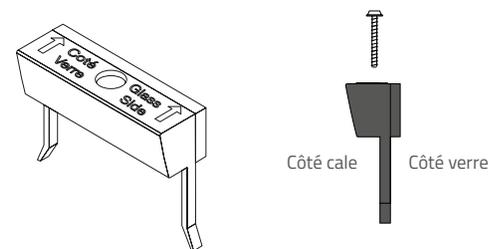
**ATTENTION : Elle doit être insérée facilement.
NE PAS FORCER POUR L'INSÉRER (sinon elle n'est pas utile).**



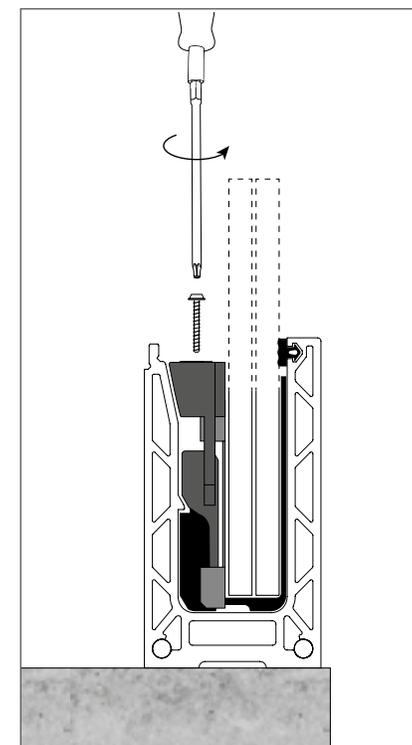
- 1 - Mettez en appui le verre sur l'extérieur
- 2 - Insérez la cale d'épaisseur entre le verre et la cale

Référence kit	Type de verre	Épaisseur de verre	Mettre la cale d'épaisseur :
009OSF-K12-0606	6.6	12.4 > 13.2 mm	A
009OSF-K12-0808	8.8	16.2 > 16.8 mm	A
		16.9 > 17.4 mm	Pas de cale d'épaisseur
009OSF-K12-1010	10.10	20.2 > 20.8 mm	A
		20.9 > 21.6 mm	Pas de cale d'épaisseur

G MISE EN PLACE DE LA CALE HAUTE



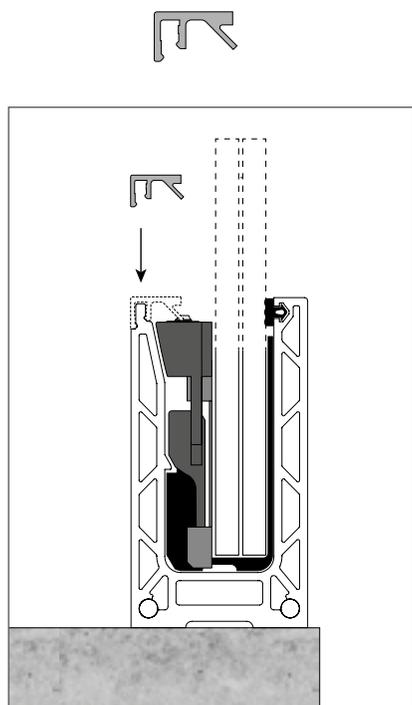
- 1 - Insérez la cale haute.
Attention au sens des flèches.



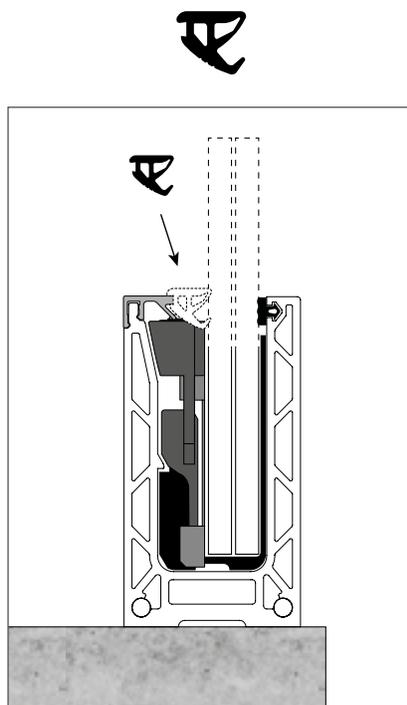
- 2 - Insérez la vis dans l'emplacement prévu
- 3 - Vissez avec le tournevis pour fixer le verre.

Utilisez le tournevis dynamométrique (Réf. : 007-TRVS-2 NM) pour une maîtrise du couple de serrage : 2 Nm.

H INSTALLATION DU CAPOT ET DU JOINT CÔTÉ ACCESSIBLE



1 - Clippez le capot



- 2 - Appliquez le joint entre le capot et le verre.
3 - Ne pas étirer le joint en le clippant.

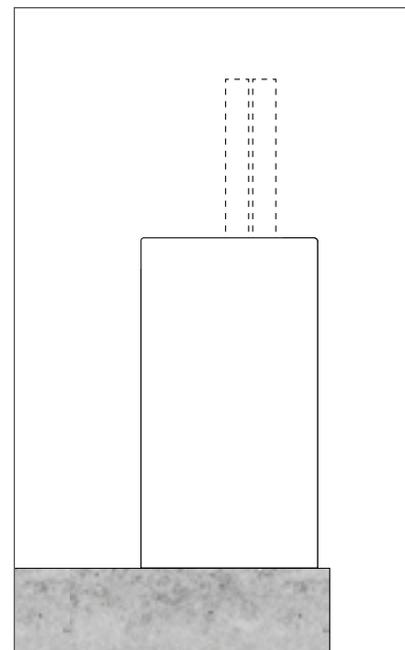


**ATTENTION : Veillez à prendre en compte les jeux de dilatation lors de la pose des capots.
PLUS D'INFORMATIONS PAGE 6.**



**Le joint doit être correctement installé sur toute la longueur du capot.
Il vous est conseillé de faire coïncider les jonctions des capots avec ceux des rails.**

I INSTALLATION DES EMBOUTS D'EXTRÉMITÉ



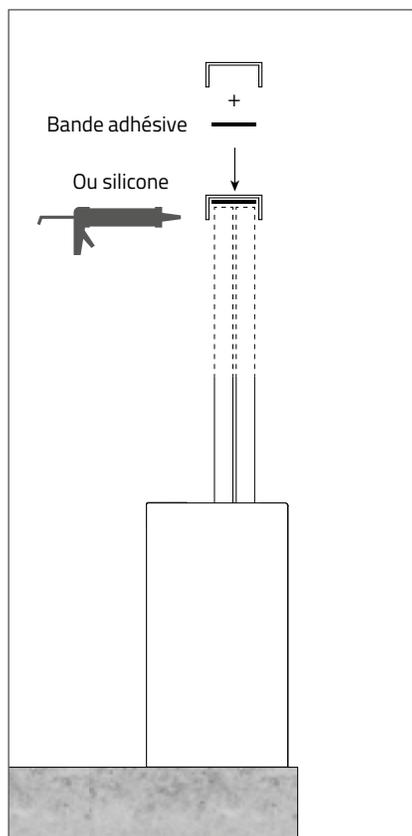
- 1 - Nettoyez le rail avec le kit de nettoyage GCV : 7OUT-KITNET avant la pose du bouchon.
2 - Enlevez la protection de l'adhésif.
3 - Collez le bouchon en bout de rail.

J INSTALLATION DE LA MAIN COURANTE

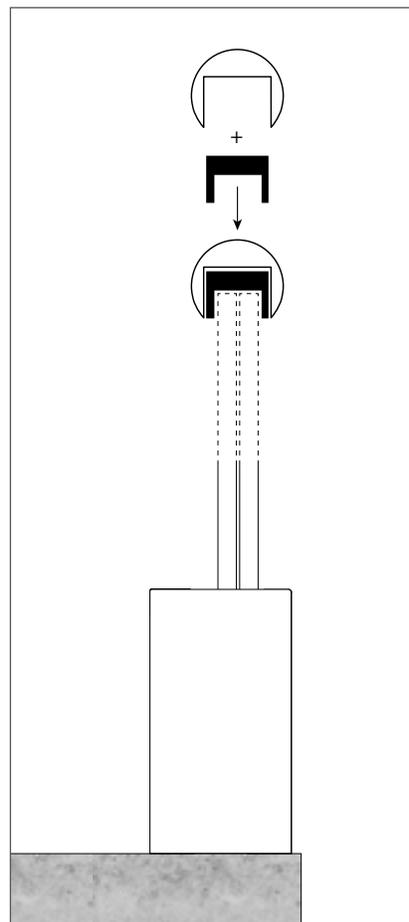
Ce système est compatible avec toutes nos mains courantes.

Voici quelques exemples :

Profil U

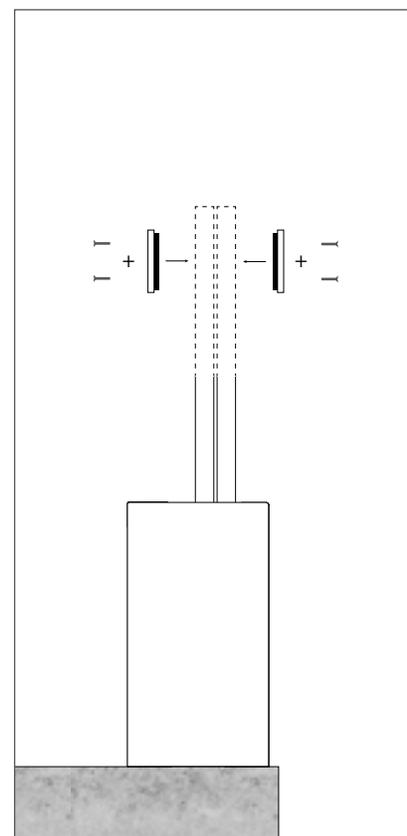


Fond de gorge

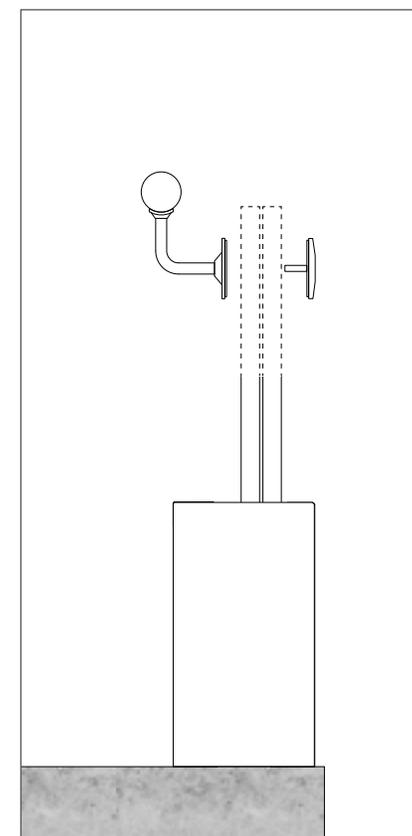


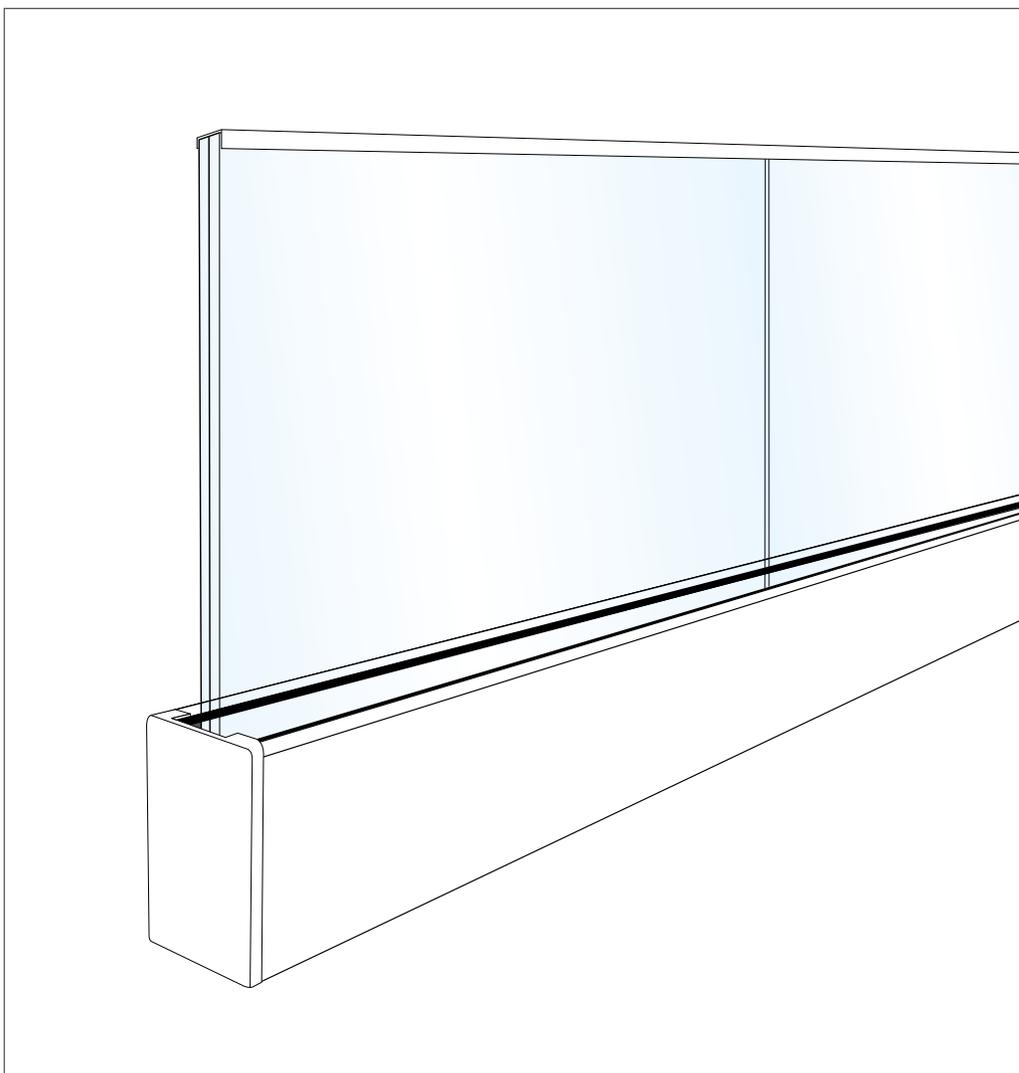
J INSTALLATION DE LA MAIN COURANTE

Connecteur



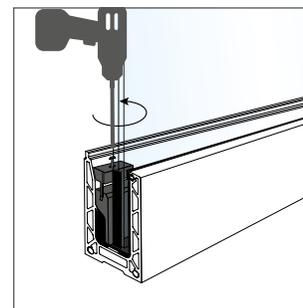
Cavalier



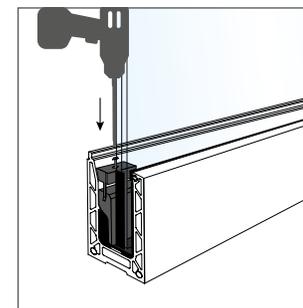


Vous avez terminé la pose de votre garde-corps !

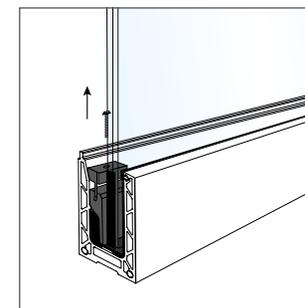
K DÉMONTAGE DES CALES DE SERRAGE **MAINTENANCE**



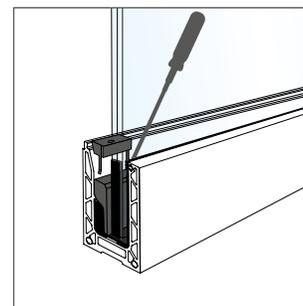
1 - Après avoir enlevé les capots et les joints, dévissez les vis sur 1 cm de haut.



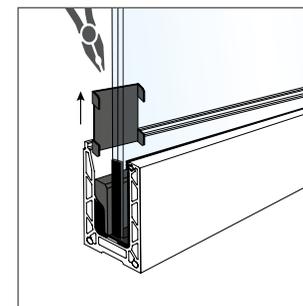
2 - Appliquez un effort sur la vis afin de faire redescendre la cale intermédiaire.



3 - Finissez de dévisser la vis et retirez là.



4 - À l'aide d'un tournevis, faites levier entre la cale intermédiaire et haute afin de retirer la cale haute.



5 - Si des cales d'épaisseurs ont été ajoutées, vous pouvez vous aider d'une pince pour les retirer.

INFORMATIONS

Une fois que toutes les cales hautes sont enlevées du rail, retirez le verre.

Remplacez toutes les cales, elles ne peuvent pas être réutilisées.



NOTICE DE POSE RAIL OSF

Disponible sur notre site internet